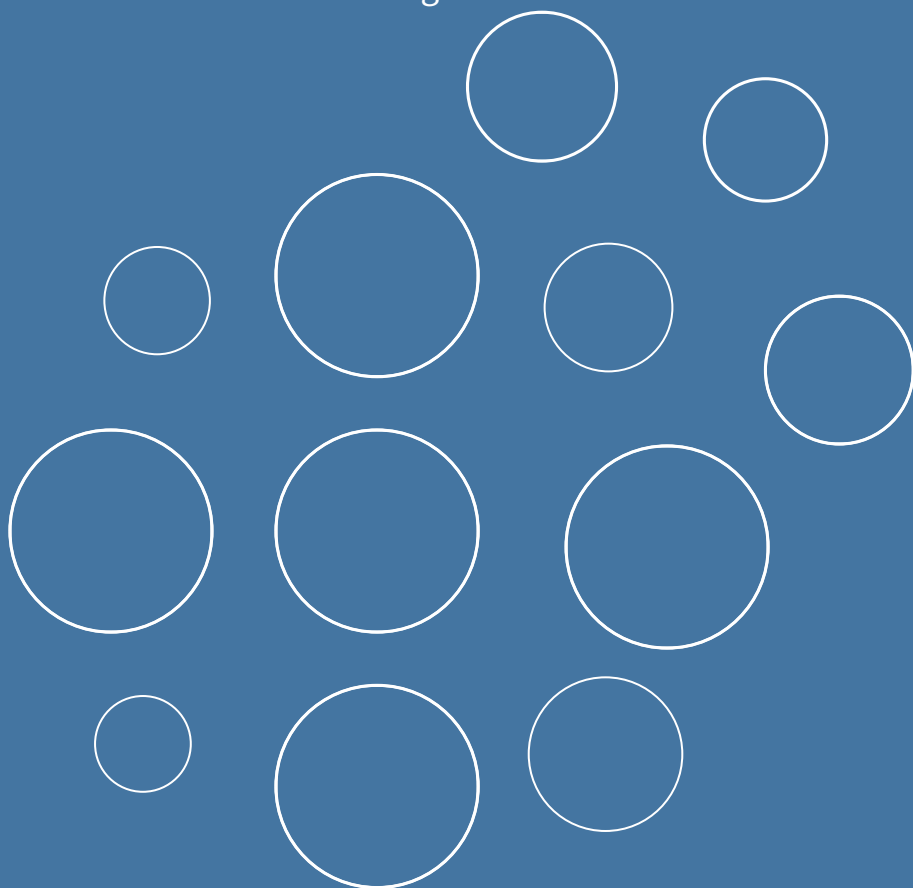


Condotte corrugate

Catalogo tecnico accessori



Accessori per condotte corrugate

Catalogo tecnico

Sommario

| | | |
|---|-----------------------------------|----|
| 1 | Manicotti fognatura..... | 03 |
| 2 | Manicotti cavidotto..... | 04 |
| 3 | Guarnizioni per tubi..... | 05 |
| 4 | Guarnizioni a innesto..... | 06 |
| 5 | Filo per estrusore portatile..... | 07 |
| 6 | Nastri rinforzati..... | 08 |

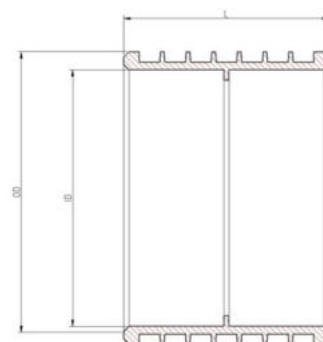
1. Manicotti fognatura

Descrizione

Manicotti di polietilene stampati ad iniezione per il collegamento con anello elastomerico di tubi corrugati a doppia parete conformi alla norma EN 13476.

Caratteristiche tecniche

Materia prima: HDPE
Colore: Nero
Rigidità anulare: SN8



Dimensioni

Diametri esterni

| DN/OD | ID [mm] | L [mm] | Pcs/pallet |
|------------|-----------------|------------|------------|
| 160 Tipo A | 160,5 (-0/+1,5) | 200 (± 10) | 378 |
| 160 Tipo B | 162,0 (-0/+2,0) | 200 (± 10) | 378 |
| 200 Tipo A | 200,6 (-0/+1,5) | 220 (± 10) | 240 |
| 200 Tipo B | 202,0 (-0/+2,0) | 220 (± 10) | 240 |
| 250 | 250,9 (-0/+2,0) | 230 (± 10) | 128 |
| 315 | 316,0 (-0/+2,0) | 270 (± 10) | 77 |
| 400 | 401,3 (-0/+2,0) | 320 (± 10) | 36 |
| 500 | 501,6 (-0/+3,0) | 375 (± 10) | 20 |
| 630 | 632,0 (-0/+3,0) | 450 (± 10) | 12 |

Diametri interni

| DN/ID | ID [mm] | L [mm] | Pcs/pallet |
|-------|-----------------|------------|------------|
| 300 | 350,5 (-0/+2,0) | 250 (± 10) | 63 |
| 400 | 466,5 (-0/+2,0) | 300 (± 10) | 30 |
| 500 | 582,0 (-0/+2,5) | 370 (± 10) | 15 |

Normative di riferimento

EN 13476-3

Sistemi di tubazioni di materia plastica per fognature e scarichi interrati non in pressione - Sistemi di tubazioni a parete strutturata di policloruro di vinile non plastificato (PVC-U), polipropilene (PP) e polietilene (PE) - Parte 3: Specifiche per tubi e raccordi con superficie interna liscia e superficie esterna profilata e il sistema, Tipo B

2. Manicotti cavidotto

Descrizione

Manicotti di polietilene stampati ad iniezione per il collegamento di tubi corrugati a doppia parete per cavidotto.

Caratteristiche tecniche

Materia prima: HDPE
Colore: nero



Dimensioni

Manicotti lisci

| DN | Lunghezza [mm] | Pcs/pallet |
|-----|----------------|-----------------|
| 40 | 70 (± 5%) | 10000 (big bag) |
| 50 | 70 (± 5%) | 8000 (big bag) |
| 63 | 83 (± 5%) | 4000 (big bag) |
| 75 | 98 (± 5%) | 2400 (big bag) |
| 90 | 120 (± 5%) | 1500 (big bag) |
| 110 | 125 (± 5%) | 1260 |
| 125 | 140 (± 5%) | 936 |
| 140 | 146 (± 5%) | 900 |
| 160 | 162 (± 5%) | 462 |

Manicotti con gancio

| DN/ID | Length [mm] | Pcs/pallet |
|-------|-------------|------------|
| 110 | 178 (± 5%) | 898 |
| 125 | 178 (± 5%) | 700 |
| 160 | 200 (± 5%) | 378 |
| 200 | 222 (± 5%) | 240 |

3. Guarnizioni per tubi

Descrizione

Le guarnizioni per condotte corrugate doppia parete sono prodotte con gomma elastomerica secondo EN 681-1 e possono essere realizzate con profilo simmetrico o asimmetrico. Ogni guarnizione, progettata a partire dallo specifico profilo di corrugatura del tubo, è prodotta per stampaggio ad iniezione a migliore garanzia di tenuta nel tempo del giunto.

Caratteristiche tecniche

Materia prima: EPDM rubber according EN 681-1

Durezza: 60 (± 5 IRHD)*

Colore: Nero

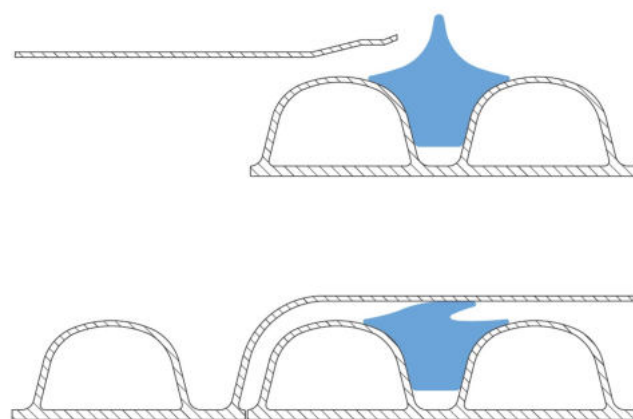
*Differenti materiali e durezza disponibili su richiesta

Profilo simmetrico

Diametri interni: 200 mm - 1.200 mm

Diametri esterni: 160 mm - 1.200 mm

Tenuta del giunto secondo EN 13476

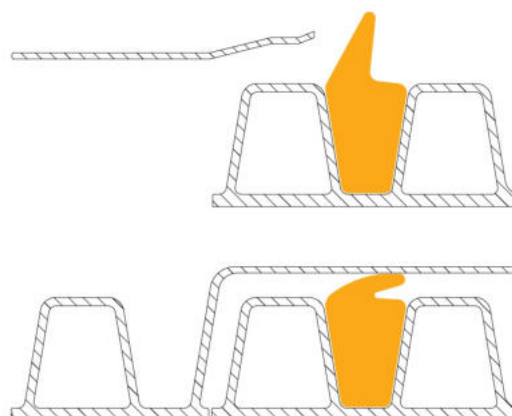


Profilo asimmetrico

Diametri interni: 110 mm - 1.200 mm

Diametri esterni: 200 mm - 1.200 mm

Tenuta del giunto secondo EN 13476



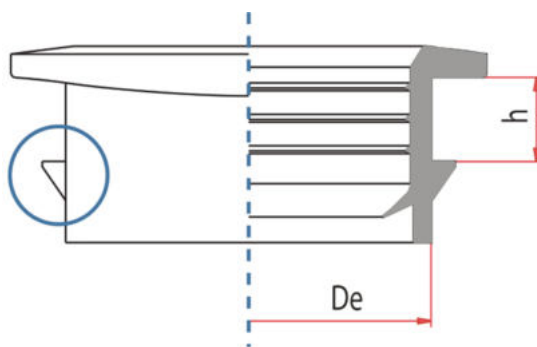
4. Guarnizioni a innesto

Caratteristiche

Materia prima: EPDM
 Durezza: 60 (± 5 IRHD)*
 Colore: Nero

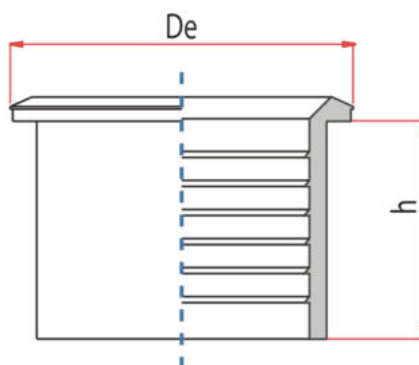
*Materiali con durezza differenti disponibili su richiesta

Con dente di sicurezza



| Derivazione DN | Condotta OD [mm] | Condotta ID [mm] | h [mm] | De [mm] | Foratura [mm] |
|----------------|------------------|------------------|----------|-----------|---------------|
| 160 | 315 ÷ 400 | 300 ÷ 400 | 33 ± 0.5 | 202 ± 3.0 | 164 |
| 160 | 500 ÷ 630 | 500 ÷ 600 | 51 ± 1.0 | 202 ± 3.0 | 164 |
| 160 | 800 ÷ 1200 | 800 ÷ 1200 | 91 ± 1.5 | 202 ± 3.0 | 164 |
| 200 | 500 ÷ 630 | 500 ÷ 600 | 51 ± 1.0 | 242 ± 3.0 | 208 |
| 200 | 800 ÷ 1200 | 800 ÷ 1200 | 91 ± 1.5 | 242 ± 3.0 | 208 |

Tipo liscio



| Derivazione DN | Condotta OD [mm] | Condotta ID [mm] | h [mm] | De [mm] | Foratura [mm] |
|----------------|------------------|------------------|----------|-----------|---------------|
| 110 | 250 ÷ 1200 | 300 ÷ 1200 | 90 ± 1.0 | 144 ± 1.5 | 104 |
| 160 | 250 ÷ 1200 | 300 ÷ 600 | 90 ± 1.0 | 203 ± 3.0 | 164 |
| 200 | 400 ÷ 1200 | 400 ÷ 1200 | 90 ± 1.0 | 244 ± 3.0 | 204 |

5. Filo per estrusore portatile

Descrizione

Il filo di polietilene o polipropilene per estrusore portatile viene abitualmente utilizzato per la realizzazione di prodotti quali:

- raccordi e pozzetti per condotte corrugate
- pezzi speciali per condotte di polietilene liscio non in pressione
- vasche di raccolta acque piovane
- rivestimento plastico di vasche per trattamenti galvanici

Caratteristiche tecniche

Diametro standard: 4 mm (3 mm su richiesta)
Confezione: Rotolo da 10kg avvolto su bobina in plastica
Dimensioni bobina: 350 x 350 x h220 mm



Tipi

Polietilene

| Proprietà | Metodo | UM | PE100 | HDPE |
|----------------------|-----------|------------------|-------|-------|
| Colore | - | - | nero | nero* |
| Densità | ISO 1183 | g/m ³ | 0.959 | 0.955 |
| MFR 190°C - 5kg | ISO 1133 | g/10' | 0.25 | 0.85 |
| Sforzo a snervamento | ISO 527-2 | MPa | 25 | 27 |
| Modulo elastico | ISO 527-2 | MPa | 1100 | 1370 |

Polipropilene

| Proprietà | Metodo | UM | PP |
|----------------------|-----------|------|---------|
| Colore | - | - | grigio* |
| MFR 230°C - 2.16kg | ISO 1133 | g/10 | 0.70 |
| Sforzo a snervamento | ISO 527-2 | MPa | 26 |
| Modulo elastico | ISO 527-2 | MPa | 1100 |

*Altri colori su richiesta

6. Nastri rinforzati

Descrizione

RT60 è un laminato composito fibra di vetro / termoplastico, polietilene o polipropilene, realizzato tramite un particolare processo produttivo che garantisce la completa impregnazione di ogni filamento. Il risultato è un prodotto innovativo che coniuga le caratteristiche meccaniche della fibra di vetro con le proprietà di resistenza all'impatto, resilienza e flessibilità dei materiali termoplastici.

RT60 è utilizzato con successo in svariati campi tra cui:

- PIPING rinforzo bicchiere nelle condotte corrugate
- AUTOMOTIVE rinforzo paraurti
- BALISTICA giubbotti antiproiettile e rinforzo veicoli
- EOLICO rinforzo pale eoliche



Caratteristiche tecniche

Generali

| Proprietà | UM | Valore |
|------------------------------------|------------------|-------------|
| Contenuto di fibra in peso | % | 60 ± 5 |
| Spessore | mm | 0.30 ± 0.02 |
| Larghezza | mm | 50 ÷ 1200 |
| Peso | g/m ² | 430 ± 5% |
| Resistenza a rottura longitudinale | MPa | 450 ± 10% |
| Modulo elastic longitudinale | MPa | 25.0 ± 5% |

RT60-75/PP

| Proprietà | UM | Valore |
|-----------------------------------|------|------------|
| NASTRO - Larghezza | mm | 74 ± 0.5 |
| NASTRO - Peso | kg/m | 37.0 ± 5% |
| ROTOLO - Inner diameter | mm | 76.2 ± 0.1 |
| ROTOLO - Diametro esterno (circa) | mm | 350 |
| ROTOLO - Peso (circa) | kg | 9.7 |
| ROTOLO - Metri (circa) | m | 250 |



PlusPipe s.r.l.
Via Caduti di Nassirya 7/C
20900 Monza (MB)
VAT n° IT 06086700967
Tel +39 039 9650010
info@pluspipe.it
www.pluspipe.it